

常州辉宏电子科技有限公司

产品型号(Subject): HR50 系列推车秤/移动平台秤

图片



产品外观

型号	HR50系列	规格描述
产品形态	产品形式	单屏15.6"
	外观尺寸	长600*宽450*高1200MM
	台面尺寸	标配 (450*600 mm) 可选 (600*800mm)
LCD	屏幕尺寸	主屏15.6"
	屏幕分辨率	1366*768
TP	触摸	15.6"寸10点电容触摸 G+G
物理按键		电源按钮开关键

系统硬件配置

类型	细节	描述	
CPU	类型	J1900(可选 J6412)	RK3568
RAM	DDR	8G	2G(可选4G)
存储	EMMC/SSD	128G SSD	EMMC 16G(可选32G)
操作系统	系统版本	WIN7/WIN10	Android 11

标配接口

类型	细节	描述
USB	标配	USB 2.0(Type-A)*2, 可接U 盘, 鼠标等外设
摄像头(可选)	斜拍	200万
RJ45	LAN 有线以太网	10/100M
扬声器	内置	8Ω/5W 腔体振膜喇叭
WIFI		2.4G Wireless

支持功能

称量范围	准确等级 III	60kg(e=d=20g) 150kg(e=d=50g) 300kg(e=d=100g) 500kg (仅支持600*800 台面)
打印机	按型号配置	HR50 标配 56mm 宁致标签打印机 HR50T 标配芯烨58收据打印机 HR51 默认不带打印机 (需用户自配)
打印类型	热敏标签纸 (HR50)	支持 60*40、60*30、50*30、40*30、30*40等 支持EN13码,EN18码,CODE128码, 二维码等格式&防损自定义条
	热敏收据纸 (HR50T)	热敏收据纸 纸张宽度58mm/纸卷外直径MAX 60mm
外壳材质	碳钢/ABS	秤盘材质 304 不锈钢 底部4只高强度轮子, 配合把手, 可随时轻松移动
工作温度	85% RH	~10~40°C
电源适配器	标配	AC 200~240V 50~60Hz (DC 12v@8A 输出)
大容量锂电池	选配	可选 12V 30Ah 锂电池 选配超大容量锂电池, 自带电量显示, 充满电可以工作12~20小时

软件功能定义 由APP自定义

类型		细节描述
软件	默认	搭载 辉宏测试软件
	选装	支持智百威 分拣软件等
产品特点		
一体化设计·更美观 更专业	超薄无风扇结构：静音工作、稳定高效	
多屏互动·体验全面升级	15.6寸高清电容触控大屏，操作流畅，触感灵敏，支持多点触	
旗舰配置·流畅运行	软件兼容性强：适配绝大多数收银系统	
全场景联网·无限连接可能	选配AI摄像头，自动识别商品，节省人力	
侧挂式打印·装纸维护快	操作面朝上，易取易放	
称重专业·细节见真章	304食品级不锈钢秤盘：加厚防腐，安全无忧	
适用场景		
✓食堂验收✓ 农贸仓储✓ 配送分拣✓ 联网溯源分拣方案需求场		